

Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall BUCH PDF

Michael Ottersbach

Schlüsselwörter: Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall pdf download, herunterladen Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall epub kostenlos, Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall online lesen, Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall buch kostenlos downloaden, Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall MOBI torrent

BESCHREIBUNG DES BUCHES VON BELASTUNGSSPEZIFISCHE WERKZEUG- UND PROZESSAUSLEGUNG FÜR DIE SCHLICHTFRÄSBEARBEITUNG VON HARTMETALL

Die Fräsbearbeitung von Hartmetall stellt eine technologische Herausforderung dar. In dieser Arbeit wird mittels verschiedener modelltheoretischer Ansätze zur Erklärung der Zerspankraft, der Temperatur, der Oberflächenqualität und der Spanform ein Gestaltungsmodell für das Fräsen von Hartmetall erarbeitet. Die abgeleiteten Gestaltungsregeln ermöglichen eine belastungsspezifische Auslegung von Fräswerkzeugen sowie eine wissensbasierte Anpassung der Prozessparameter für das Fräsen von Hartmetall.

BELASTUNGSSPEZIFISCHE WERKZEUG- UND PROZESSAUSLEGUNG FÜR DIE

Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall, Verlagsprogramm, Verlagsprogramm, Dissertationen. Bücher bei Weltbild.de: Jetzt Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall von Michael Ottersbach portofrei. Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall online kaufen. Die Publikation Belastungsspezifische Werkzeug. Klappentext zu „Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall “ Die Fräsbearbeitung von Hartmetall stellt. Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall Ottersbach, Michael - ISBN 978-3-86359-627-9 Erscheinungsdatum: 14.06.2018 39,00 € Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die

~~Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall . Michael Ottersbach . Buch 39.00 €~~

Neue Methoden zur Analyse der Benetzung von Pkw-Seitenscheiben . Hannes Vollmer. Buch 49.99 € Stöchiometrisches. FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR WERKZEUGMASCHINEN UND UMFORMTECHNIK IWU . OPTIMIERUNG Prozessketten Der Werkzeug- und Formenbau entwickelt sich im Spannungsfeld wachsender Produktvielfalt bei gleichzeitig sinkenden Produktzykluszeiten. Die Senkung der hohen Dur. 10.05.2017 Neue Fräswerkzeuge und -prozesse für Präzisionsformen aus Hartmetall. Im Projekt 'Pro Carbi Mill' hat das Fraunhofer-Institut für. Apprimus ist der Wissenschaftsverlag des Instituts für Industriekommunikation und Fachmedien (IIF) an der RWTH Aachen. In seiner Nähe zur Rheinisch-Westfälischen Technischen Hochschule (RWTH) Aachen bietet der Verlag primär Forschungsergebnisse aus dem Umkreis der Aachener Hochschule, aber auch darüber hinaus. Im Präzisionsformenbau würden viele Hersteller gerne häufiger hochharte Werkstoffe wie Hartmetalle einsetzen, um die Verschleißfestigkeit ihrer Werkzeuge zu. Im KMU-innovativ-Projekt „ProCarbiMill“ untersuchte das Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie IPT aus Aachen deshalb zusammen mit seinen drei Industriepartnern Camaix GmbH, MPK Special Tools GmbH und Zecha Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH neue Fräswerkzeuge und Prozessführungsstrategien für das Fräsen von Hartmetallen. Werkzeuge für die Straßensanierung • RoadRazor II™ • RZ Serie Werkzeuge für die Straßensanierung • RoadRazor™ Classic • RC Serie Bodenstabilisierung Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall . Michael Ottersbach . Buch Fr. 53.90. Stöchiometrisches heterogenes Dieselmotorenverfahren im stationären und instationären Motorbetrieb . Christoph Kr. Belastungsspezifische Werkzeug- und Prozessauslegung für die Schlichtfräsbearbeitung von Hartmetall (Ergebnisse aus der Produktionstechnik) [Ergebnisse aus der Produktionstechnik] Michael Ottersbach Im Präzisionsformenbau würden viele Hersteller gerne häufiger hochharte Werkstoffe wie Hartmetalle einsetzen, um die Verschleißfestigkeit ihrer Werkzeuge zu.

BELASTUNGSSPEZIFISCHE WERKZEUG- UND PROZESSAUSLEGUNG FÜR DIE

bei der Zerspanung von Hartmetall Dr.-Ing. Matthias Luik Paul Horn GmbH, Tübingen 09.25 Simulationsbasierte Werkzeug- und Prozessauslegung für Hochleistungswerkstoffe Prof. Dr.-Ing. Dirk Biermann Technische Universität Dortmund, Institut für Spanende. Die gewonnenen Informationen wurden durch den Softwarehersteller Camaix in einer Datenbank gespeichert und schließlich mit einer speziell entwickelten grafischen Benutzeroberfläche für die Prozessauslegung bereitgestellt. Eines der Ziele im Forschungsprojekt »ProCarbiMill« war es daher, die Leistungsfähigkeit der Frästechnologien für die Herstellung von Formwerkzeugen aus Hartmetallen zu verbessern und damit unproduktivere, weniger flexible Verfahren wie die Funkenerosion oder

~~das Schleifen zu ersetzen. gen spielt in der Prozessauslegung eine~~
bedeutende Rolle. In diesem Bereich hat MAPAL in den vergangenen Jahren ein breites Programm an Werkzeugen und Wendeschneidplatten erarbeitet und zur Marktreife gebracht. Für das Aufbohren großer Durchmesser m. 255 Einsatzverhalten und Belastungskollektiv verrundeter Zerspanwerkzeuge aus Hartmetall Berend Denkena*, Benjamin Bergmann, Björn Richter 1. 07.07.17 - Für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien entwickeln Werkzeughersteller die verschiedensten Werkzeuge. Durch neue Schneidgeometrien und Beschichtungen wird der Zerspanvorgang schneller und effizienter. Werkzeug- und Prozess an die Grenze des technisch machbaren getrieben. Ein zentrales Ziel war es, die gesamte Prozesskette für die Herstellung von Formwerkzeugen aus. Und auch Camaix kann sein speziell entwickeltes CAM-Modul für die Fräsbearbeitung von Hartmetall als Ergänzung für bestehende Softwarelösungen am Markt anbieten. Quelle: Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie IPT - 01.03.2017. Systematische Werkzeug- und Prozessentwicklung für das Fräsen von Hartmetall Um die Werkzeug- und Prozesstechnologie zu optimieren und die Leistungsfähigkeit. PKD-Werkzeuge Für die Vor- und Fertigbearbeitung bietet MAPAL zudem ein umfangreiches Programm an Präzisionswerkzeugen mit festen PKD-Schneiden (polykristalliner Diamant). Für den Freiflächenverschleiß werden i. Allg. bei Einsatz von Hartmetallen Verschleißmarkenbreiten von VB = 200 - 800 µm zugelassen. Das Standkriterium für. Werkzeug- und Prozessentwicklung bis an die Grenze des technisch machbaren . Ein zentrales Ziel war es, die gesamte Prozesskette für die Herstellung von Formwerkzeugen aus Hartmetall zu verkürzen. Für die Werkzeugtechnologien bedeutete das, das gesamte. Integralbauteilen eingesetzten Hartmetall-Schneidstoffe sind nicht optimal für diese Anwendung ausgelegt, sodass sich ein entsprechend großer Werkzeugverschleiß und sehr kurze Werk- Das Thema Ressourcenschonung ist auch für uns ein wichtiges Thema, zumal die Rohmaterialien für unser Hartmetall nicht unendlich verfügbar sind. Wir müssen daher mit Wolframcarbid, Kobalt und anderen Bestandteilen entsprechend sparsam umgehen.

ZUGEHÖRIGES DOKUMENT

1. [DER SCHÖNE KINDERGEBURTSTAG - DIE ZAUBERPARTY](#)
2. [MODERN QUILLING](#)
3. [DIE SEELENTAUCHERIN](#)
4. [SCHWARZWALD ZUM AUSMALEN](#)
5. [ASTROSKRIPTANALYSE](#)
6. [WEM GEHÖRT DER RUNDFUNK?](#)
7. [GOOD MORNING: DEN GANZEN TAG LANG FRÜHSTÜCKEN](#)
8. [ULLO DER NEANDERTALER](#)
9. [HEIL- UND GEWÜRZPFLANZEN](#)
10. [WENN DU DICH NUR NOCH MACHTLOS FÜHLST](#)

[ZUFALLS-DOKUMENT](#) | [HAUPTSEITE](#)

